



Le caisson d'extraction certifié F400-120 (400°C-2h) sera équipé d'une roue centrifuge à **action** ou à **réaction** accouplée à un moteur via un système poulie courroie. Sa conception permettra un démontage/remontage simple pour passer aisément une porte ou une trappe de visite.

Le **dispositif de réglage de débit intégré au caisson** permettra de régler le débit en toute sécurité, avec **gaines** d'aspiration / refoulement **raccordées**.

Le matériel aura les caractéristiques suivantes :

- Agréé EFACTIS F400-120 selon EN12101-3
- Caisson en tôle galvanisée
- Turbine à action ou à réaction
- Moteur asynchrone triphasé 1 ou 2 vitesses (Dahlander ou bobinages indépendants), IP55 classe F autorisant la variation de vitesse par convertisseur de fréquence.
- **Dispositif de réglage de débit intégré au caisson**
- Refoulement vertical ou horizontal
- Trappe d'accès à la roue sans démontage des gaines
- Caisson entièrement **démontable**
- Face d'accès modifiable sur chantier
- **Moteur entièrement protégé (pluie/UV)**

Accessoires / Options :

- interrupteur de proximité (1V, 2V) livré monté câblé avec contacts de position
- pressostat réglable raccordé aérauliquement (1 pressostat par vitesse de désenfumage)
- solution Tout en Un = coffret de relayage câblé (intégrant les 2 points ci-dessus)
- Manchettes souples de raccordement M0
- Pièces de raccordement rond/carré
- Visière pare-pluie anti volatile
- Plots anti-vibratile
- Peintures époxy
- Isolation thermique double peau certifiée EN12101-3 : en cas d'installation à l'intérieur (combles par exemple), le caisson sera équipé de cette option afin de réduire l'échauffement par rayonnement et convection pendant le désenfumage.
- Bride refoulement
- Volet Anti-retour (pour limiter les déperditions thermiques)